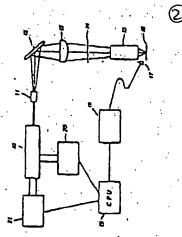
(43) 16.4.1988 (15, JP

(1:) 63-86593 (A) (21) Appl. No. 61-232417 (22) 30.9.1986

(71) KOMATSU LTD (72) YASUHIRO NOZUE(4) (51) Int. Cl. H01S3/134,G03F7/20,H01L21/30

PURPOSE: To obtain highly exact exposure amount and exposure time on the occasion of the next laser oscillation, by repeating the setting of the following in accordance with the number of times of pulse discharge until a specified amount of exposure is obtained, and, controlling the number of times of pulse discharge so as to be in the desired range; charging voltage of pulse discharge, addition amount of halogen gas to laser gas, and exchange amount

CONSTITUTION: The amount of output energy per pulse detected by an exposure amount detection circuit 18 at the time of laser exposure is integrated, and the number of pulses at the time is also counted. The integrated amount of energy and a specified amount of energy indicating the optimum amount of exposure previously determined are compared. The integration of energy is continued till the integrated amount of energy reaches the specified amount of chergy. When the integrated amount of energy becomes equal to the specified amount of energy, a CPU-19 interrupts the laser oscillation, and compares the number of counted bulles and the specified optimum number of pulses. According to the result of the comparison, a charging voltage control part 20 and a gas circulation control part 21 are controlled. Thus the exposure amount and the number of pulses in the next laser oscillation after a specified period are controlled,



(54) EXCIMER LASER DEVICE

11) 63-119592 (A) (43) 24.5.1988 (19) JP
(21) Appl. No. 61-266007 (22) 7.11.1985
(71) MATSUCHITA ELECTRIC IND CO LTD (72) KUNIAKI FUKAYA(2)
(51) Int. Cl'. RQIS3/223

PURPOSE: To make it possible to extend the operating life of a rare-gas-halide based excimer laser by making the composition ratio of the halide gas in constituent gas, which is seared in a container, larger than an optimum value.

CONSTITUTION: The composition ratio of halide based gas in constituent gas in a rare gas halide based excimer laser oscillator is made larger than the optimum value. The halide based gas is exponelially decreased with respect to the number of exciting pulses. Meanwhile, when the composition ratio of the halide based gas is larger than the optimum value, the output is decreased from the output at the time of the optimum value. Therefore, when the composition ratio of the halide based gas is hade larger than the optimum value, the output is constituted in the optimum value. output is gradually increased as the pulses are being excited. When the halide based gas is decreased, and the optimum value is reached, the maximum output is obtained. As the pulse excitation is further performed, the output is gradually decreased, and the life is reached. As a result, the life is clongated to a large

(SI) ENERGY QUANTITY CONTROL EQUIPMENT

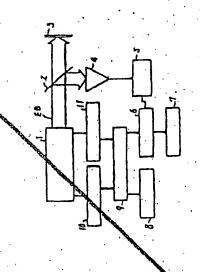
(11) 4-7693?(A) (43) 13.1.1992 (19) JP

(21) Appl. No. 2-109291 (22) 25.4.1990 (71) NIKON CORP (72) KAZUAKI SUZUKI

(51) Int. Cle, H0153/104,G03F7/20,H01121/027

PURPOSE: To always control energy countity excellently, by adequately taking in applied voltage and oscillation energy quantity for each unit pulse count or each unit time, and updating the relational equation between them by opera tion.

CONSTITUTION: A computing element 6 takes in data of voltage applied to an energy oscillation spece (or actual charged voltage at the time of energy oscillation) and oscillation energy quantity, for each unit pulse count or each unit time, and updates in order, by operation, the relational equation between the applied volvage and the oscillation energy quantity, which is previously stored in a storage means 7. Hence, when variation with time is generated in the relation between the applied voltage or charged voltage and the oscillation energy quantity, the relational equation expressing them is adequately updated in accordance with the variation with time. Thereby superior energy quantity control is always achieved.



& energy quantity meadering part. E 100 mu main control patern. 10: trigger control part. voltage control part

(Translation of s. -63-865341

## 1. Title of the Invention

METHOD AND APPARATUS FOR OUTPUT CONTROL OF EXCIMER LASER

## 2. Claims

(1) A method for output control of an excimer laser which makes laser oscillation by exciting laser gas consisting of a mixture gas of at least rare gas, halogen gas and buffer gas by pulse discharges, wherein:

the number of pulse discharges at which an exposure quantity becomes a predetermined quantity is counted when exposing; and

when the exposure is stopped, a charging voltage for the pulse discharges, an adding amount of the halogen gas to the laser gas and an exchange amount of the laser gas are re-set according to the counted number of pulse discharges, thereby controlling to make the number of pulse discharges a value within a desired range.

(2) An apparatus for output control of an excimer laser which makes laser oscillation by exciting laser gas consisting of a mixture gas of at least rare gas, halogen gas and buffer gas by pulse discharges, which comprises:

means for counting a number of pulse discharges until an exposure quantity becomes a predetermined quantity;

means for re-setting a charging voltage for the pulse discharge, an adding amount of the halogen gas to the laser gas and an exchange amount of the laser gas in correspondence with a counted value of the counting

means s as to control the number of pulse discharges to a desired number of times.

# 3. Detailed Description of the Invention (Field of Industrial Use)

The present invention relates to an excimer laser which is suitable as a light source for exposure of a semiconductor production apparatus, and more particularly to a method and apparatus for output control of the excimer laser.

## (Prior Art)

The excimer laser oscillates a laser by scaling a mixture gas of rare gas (Ar, Kr, Xa), halogen (Fe, HCl) and buffer gas (He, Ne) as laser gas into a chamber and exciting the laser gas by making a pulse discharge or the like between resonators consisting of a total reflection mirror and an outgoing mirror. It can make highly efficient and high power oscillation, and particularly in view of its non-coherent characteristic, its application to photolithography and the like is being proceeded.

Conventionally, the excimer laser described above includes a type which controls output as shown in the flowchart of Fig. 3. In the drawing, step 101 detects output energy per pulse, and step 102 samples output energy detected for a predetermined number (N) of sampling. Then, step 103 calculate the mean value of output energy per pulse. And, it is compared with the mean value of predetermined output energy (step 104).

According to the compared result, step 105 adjusts a charging voltage, an exchange amount of the laser gas and an adding amount of halogen gas to the laser gas, and feedback control is made so that the mean value of the output energy becomes the predetermined mean value before an exposure time expires (step 106).

## (Problems to be solved by the Invention)

For the excimer laser, however, it is periodically controlled to have an exposure time of about 0.2 second and an exposure suspension time of about 0.8 second. Therefore, the exposure is completed before the output energy per pulse is stabilized. Accordingly, the laser output is hard to stabilize, and it is difficult to make high-precision exposure control. And, where the above-described output control method is used to obtain high-precision exposure, the exposure time is long, and it is hard to keep high-precision exposure time.

The present invention was achieved in view of the circumstances described above, and it is an object of the invention to provide a method and apparatus for output control of an excimer laser capable of obtaining high-precision exposure and exposure time.

## (Means and Action for solving the Problems)

The present invention counts the number of pulse discharge until a predetermined exposure quantity is obtained, re-sets a charging voltage of the pulse discharge, an adding amount of the halogen gas to the laser gas

and a changing amount of the laser gas according to the number of pulse discharge, and controls to make the number of the pulse discharge a value within a predetermined range, so that the exposure quantity and the exposure time for the next laser oscillation can be controlled with high accuracy.

## (Embodiment)

An embodiment of the invention is described in detail with reference to Fig. 1 and Fig. 2.

Fig. 1 shows one embodiment using an output control device of the excimer laser according to the invention

for a reduced size projection exposure device. In Fig. 1, laser light from an excimer laser 10 is led to a reticule 14 through an integrator 11 having its optical axis adjusted, a reflection mirror 12 and a condenser lens 13. Thus, a micro pattern formed on the reticule 14 is transferred from the reticule 14 to a wafer 16 through a reduced size projection lens 15. A detector 17 such as a photodiode is disposed in the neighborhood of the wafer 16. The detector 17 detects scattered light being reflected from the wafer 16 during exposing. Output of the detector 17 is entered an exposure quantity detection circuit 18, which calculates an output energy quantity per pulse of laser light for exposing the wafer 16 from the output of the detector 17 and outputs the calculated value to a central processing unit (CPU) 19. The CPU 19 controls a charging voltage control section 20 and a gas circulation

control section 21 so that the input energy quantity reaches a given exposure quantity by the predetermined number of pulse discharging.

Then, control of the laser output is described with reference to the flowchart of Fig. 2. First, when laser exposure is effected, the output energy quantity per pulse detected by the exposure quantity detecting circuit 18 is calculated in step 201, and the number of pulses at the time is also counted (step 202). Then, the CPU 19 compares the energy quantity calculated in step 203 with given energy indicating the predetermined optimum exposure of the wafer and continues to add up the energy until the total energy quantity becomes the given energy quantity. When the total energy quantity becomes equal to the given energy quantity, the CPU 19 stops the laser oscillation and compares the number of pulse counted with the predetermined optimum number of pulse in step 204. Based on the compared result, the charging voltage control section 20 and the gas circulation control section 21 are controlled to adjust the charging voltage, the adding amount of the halogen gas to the laser gas and the changing amount of the laser gas (step 205), thereby controlling the exposure quantity and the number of pulse in the next laser oscillation performed after a predetermined period of time.

The controlling operation of the CPU 19 in step 205 above has a predetermined priority, and when the CPU 19 detects a decrease in the laser output by the detection output of the detector 17, the control operations to make the adjustment described above are performed one by

one according to the predetermined priority and stopped when the laser output is recovered.

In other words, when the CPU 19 detects a decrease in the laser output according to the flowchart of Fig. 2, it controls, for example, the charging voltage control section 20 as a first step to adjust to increase the charging voltage. When the laser output is recovered by this adjustment, the control is terminated. But, if not, the gas circulation control section 21 is for example controlled to adjust a second step so to add the halogen gas to the laser gas. When the laser output is recovered by this halogen gas adding adjustment, the control is terminated. But, if the laser output cannot be recovered by this control yet, the next step controls for example the gas circulation control section 21 to exchange the laser gas, thereby attempting to recover the laser output the next time and afterward.

And, the control described above is repeated until a predetermined number of chips to be exposed on the wafer 16 is attained (step 206).

Items adjusted by the control made by the CPU 19 are not limited to the three items described above. For example, items (1) a removing amount of impurities is adjusted by controlling the circulating amount of the gas, (2) neon gas is added to the buffer gas, and (3) a gas circulating velocity is adjusted may be added, and any of them may be selected as required. Besides, the scattering light from the wafer was detected by the detector in the embodiment, but the position of the detector may be adjusted so to detect light leaking from the reticule. In addition, an exposure meter

can be used to directly detect the exposure quantity of the laser light for exposing the wafer so to control the laser output.

Therefore, the present invention adjusts the laser charging voltage, the laser gas exchanging amount and the halogen gas adding amount when the laser exposure is stopped, so that it is not necessary to use a high-speed processing IC, and the cost can be reduced, and the size can be made compact.

## (Effects of the Invention)

As described above, the present invention re-sets the laser charging voltage, the laser gas exchanging amount and the halogen gas adding amount so to control the number of pulse discharge for obtaining the predetermined exposure quantity to the number of desired pulse discharge. Thus, the high precision exposure quantity and exposure time can be obtained.

## 4. Brief Description of the Drawings

Fig. 1 is a diagram showing one embodiment using a device for output control of an excimer laser according to the invention for a reduced size projection exposure device, Fig. 2 is a diagram showing a flowchart of the output control shown in Fig. 1, and Fig. 3 is a diagram showing a conventional flowchart.

## 10: Excimer laser

- 17: Detector
- 18: Exposure quantity detecting circuit
- 19: Central processing unit (CPU)
- 20: Charging voltage control section
- 21: Gas circulation control section

## Fig. 1

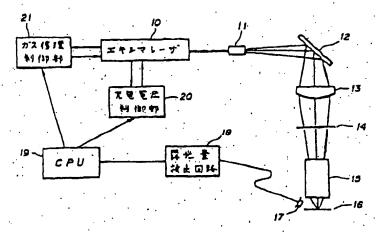
- 21 Gas circulation control section
- 10 Excimer laser
- 20 Charging voltage control section
- 18 Exposure quantity detecting circuit
- 11 Integrator
- 12 Reflection mirror
- 13 Condenser lens
- 14 Reticule
- 15 Reduced size projection lens
- 16 Wafer

## Fig. 2

## Start

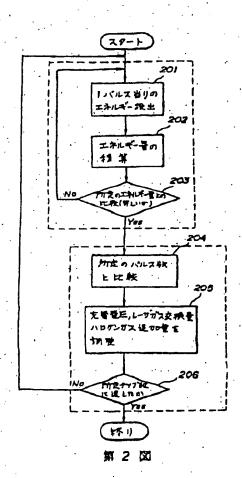
- 201 Detection of energy per pulse
- 202 Calculation of the energy quantity
- 203 Comparison with predetermined energy quantity (equal or not)
- 204 Comparison with predetermined number of pulses

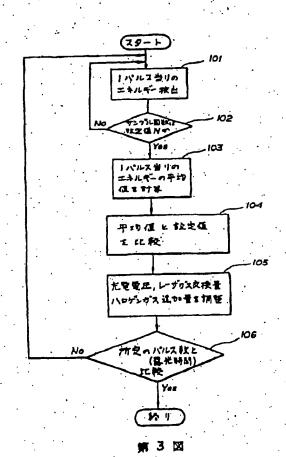
205 Adjustment of chargi	ng volta	ge, laser	gas excha	inging amo	unt, ha	logen
gas						. •
adding amount		•			<i>:</i> .	
206 Is a predetermined nu	umber of	chips a	chieved?			
End	*	•			•	
					•	
Fig. 3					•	• '
Start		•				
101 Detection of energy pe	er pulse					
102 Is the number of samp	pling equ	al to pr	edetermin	ed value N	2. 2.	
103 Calculation of the mes	an value	of energ	y per puls	8		
104 Comparison between t	the mear	value :	and the pr	edetermine	d value	•
105 Adjustment of chargir	ng voltag	e, laser	gas excha	nging amo	int, hal	ogen
gas	. • • • •					
adding amount	•	•		٠.		
106 Comparison with a pro	edetormi	nod nur	nbor of pu	laea (expos	ure time	<b>)</b>
En d		•		•	٠.	
2						٠.



·第1図

11・・・・インテク・レータ 12・・・・ 及れてミラー 13・・・・コンデンサーレンズ 14・・・・レチクル 13・・・・カートンズ 16・・・・ウェハ





## ① 特許出頭公路

## ◎ 公開特許公報(A) 昭63-86593

@Int,Cl.4	色弧眼鏡	庁内整理番号	<b>四公開</b>	昭和63年(1988)	4月16日
H 01 S 3/134 G 03 F 7/20		7630-5F 7124-2H			
H 01 L 21/30	3 0 1	G-7376-5F		•	•
	211	S - 7376 - 5F L - 7376 - 5F	等支訊求 未請求	発明の数 2	(全4頁)

**②発明の名称** エキシマレーザの出力制御方法およびその装置

②特 頤 昭61→232417

⊕出 頭 昭61(1986)9月30日

神奈川県横浜市戸塚区尼月14-18 野. 麼 . 伊 . 仙 E. 神奈川県平塚市万田18 Ø₩. 蓙 神奈川県平塚市万田18 若 玥 老 林 OA: 神奈川県中部二宮町中里2-3-30 四新

砂発明者小若雅彦神奈川県平塚市万田18

弁理士 木村 商久

①出 阻 人 株式会社小松製作所 東京都港区赤坂2丁目3番6号

49 66 12

#### 1. RU08#

の代・理

エキシャレーザの出力制制力技術よび その装置

### 2. 羽野悪状の斡旋

(1) 少なくとも考れス、ハロゲンガスおよびパッファガスの気合かスからなるレーザメスをパルス放送によって励起させることによりレーザル投を行うエキシマレーザの出力制御方法において、 発光時に、食光量が別定数になる前級パルス放電の回放を針数し、

発光中止時に、複計数したパルス放電の凹板に のじて前起パルス放電の充電電圧、レーザガスへ の前にハロゲンガスの遠加設カよびレーザガスの 交換器を再設定し、もって前起パルス放電の配数 が所型の前因内の間になるよう制罰することを将 世とするエキシマレーザの出力制調方数。

(2)少なくとも希がス、ハロダンガスおよびパ

ッファガスの思るガスからなるレーサガスをパルス放射によて助配させることによりレーザ発達を 行うエキシマレーザの出力制御的限にないて、

見光量が所定数になるまでの前記パルス放電の の時を付表する事物と

特記パルスは常の図は毛角型の図数に例即すべくが起パルスは常の充電電圧、レーザガスへの内 記ハロゲンガスの返加量およびレーザガスの交換 語を前に計数する手及による計せばに対応して再 数をする手段と

を見えたことを背後とするエキシマレーサの出 力割到設置。

# 3. 耳明の評価な説明

【異葉上の利用分野】

本元明は、半導体製造製匠のמ光用光調として 好通なエキシマレーサに関し、特にエキシマレー サの出力制御方性がよびその装置に関する。

【世界の技術】

エキシマレーザは、希ガス(AF,KF,

X・)、ハロゲン(Fs. HCJ) およびパップ
アガス(Hs. Ne)の配合ガスをレーザガスと
してチャンパ内に対入し、全反射ミラーと出引ミ
ラーとから成る共極器脳で前間レーサガスをパル
スは選挙によって動記させることによりレーサ症
がを行なうものであり、西勢中、高出力に発生行
なうことができ、特にその非コヒーレントな性質
からフォトリングラフィー等への信用が進められている。

世無、このようなエキシマレーザでは、553 Maのフローチャートに示すように、出力が制ませ行うものがある。配において、まずステップ101で1パルス当りの出力エネルギーをは出し、ステップ102で別定のサンプルの政策がは、大にステップ103で1パルス当時のとでは、この平均的とでは、ステップ105で比較的現になって、元年では、レーザガスの交換的、レーザガスのストー

- 3 -

回数を計数し、以バルスは初の四数に応じてバルスは電の方電気圧、レーザリスへのハロゲンガスの通知量がよびレーザガスの交換点を再設定して対紀パルスは気の四数が所受の範囲内のほになるように制御することによって次のレーザ犯疑時における関光量がより質光時間を展現度に制御することができる。

#### (安龄时)

本 発明の実施例を第 1 図 2 至 第 2 週の図面にもとづき詳細に対明する。

別1回は本見明に気むエキシマレーザの出力割 物な異をな小位影 異光な 歴に加いた一実傾倒を示すものである。加1回において、エキシマレーザ 1 口からのレーザ光は、光 他 卸 駄 がなされたイン テグレータ11,反射ミラー12 およびコンデン サーレンズ13を介してレチクル14に満かれる。 これによりレチクル14に対应された最知パター ンは、レチクル14から 峰小位 ピレンズ 15を介 してウェハ16上に 転写されている。上記ウェハ 1 6 の 1 例には、フォトダイオード等のディテク グンガスの追加量を図話して成光時間が切れるまで (ステップ 1 0 8) に出力エネルギーの平均度が設定平均度になるようにフィードバック制御していた。

- (発明が解決しようとする問題点)

ところがこのようなエキシマレーザの場合、 見 光 内 同 は 0 、 2 が 空 区 、 就 光 中 止 所 間 は 0 、 8 が 程 区 で 和 朗 的 に コント ロール され て ら 的 に 戻 と かっし れ て ら 的 に 戻 光 か ま す ら 的 に 戻 光 レ こ で の た の か い で で と で の れ か の 日 区 で る 我 区 で る 我 区 で る 我 区 で る 我 区 で る 我 区 で る 我 区 で る 我 区 で る 我 区 で る 我 区 で る 我 区 で る 我 区 で る れ の 我 に で る 。

本見明は上記史領に高みなされたもので、 高度 度なほ光風と関光期 間を切ることのできるエギン マレーザの出力 制能力をおよびその 英度を貫伏す ることを目的とする。

(問題点を解決するための手段および作用) 木具明は、別定電光量になるまでパルスは次の

ナー17が設置されており、このディテクター、17は対光時にウェハ16から反射する故光光をは出している。ディテクター17の出力は、民光の技術の数十分をはディテクター17の出力が5ウェハ16を発出などでイテクター17の出力が5ウェハ16を発出する。CPU19以下での取りの形式の対対でである。CPU19以下での形式の形式の対対であるように発展に対する。

次にレーザ出力の切卸を第2回のフローチャートにもとづきは関する。まずレーザ民光が出されたファンスの出力エネルギー最を取得するとともにその時のパルスをも計数する(ステップでしたこう。次にロールとテク設定では、ステップを表示している。ステップでは、ステップを表示している。または、ステップでは、ステ

ところで上記ステップ 2 0 5 における C P U 1 9 の 以 W 3 かには、 所定の 越 先 原位 が 付 け 5 れ て お り 、 C P U 1 8 は ディナク ター 1 7 の 核 以 出 力 に 上 り レー サ 出 力 の 低 下 を 核 出 す る と 、 上 起 群 塾 を 行 わ せ る が 即 動 作 を 別 定 の 値 先 原 位 に 従って 1 つ づ つ 実 行 し 、 レー ザ 出 力 が 回 観 し た 時 点 で こ の 刻 勧 動 作 を 中 止 す る 。

すなわち、CPU19は前2回のフローチャートにもとづきレーザ出力の低下を執出した場合、

断風速度を質量する将の項目を加え、この課程項目の中から過度に選択するようにしてもよい。また実施的ではウェハからの改乱光をです。クリーでは、レチクルとからも光を検出するようにお光がけを用いてウェハモは光でもの質光を正路検出し、レーザ山力の例如をすることも可能である。

したがって、本界切では、レーザの死後で区、 レーザガス交換量およびハロゲンガス選組員の類 観をレーザの異先中止時に行うので、英望処理の 1 Cを使用しなくてもよく、コストの別域と小型 化を回ることができる。

## (別期の効果)

以上は明したことく、本知明は、所定の言先量になるパルス位置の回数を所望のパルスは常の回数を所望のパルスは常の回 位に制御すべくレーサの充電気圧、レーサガス交 後望およびハロゲンガス追加量を再設定するので、 高語度な哲光量および舞光時間を明ることができ

そして、ウェハ16上に異比される所定のナップ放に達するまで上記制物が繰り返される(ステップ206)。

なお、CPU18の例如によって調動される項目は上記3種に用うず、例えば、Oガスの質点量を制御することにより不能物の除去量を認定する、Oパッファガスにネオンガスを造がする、Oガス

- a -

## 4. 図画の顔単な説明

取1回は、本知明に係るエキシマレーザの出力 制助管理を販小投影路光度度に用いた一変統例を 余す回、第2回は第1回の出力制即のフローチャ ートを余す図、第3回は同じく艾来のフローチャ ートを余す図である。

10…エキシマレーザ、17…ディテクター、18… 青光 章 以 出 回 前、18… 中 央 20 展 回 章 (CPU)、20… 充 室室圧制 即 部、21… ガス 低 選 利 即 郎。

化型人并型士 木 柱 苺 久